



KOKAPSTRĀDEI, METĀLAPSTRĀDEI
Zick-Zack® System birste ar sariem no dabīga materiāla –
Mexico Fiber (Agave Lechugilla) - kaktusu šķiedra



Birstes saru materiāls

Mexico šķiedru iegūst no kaktusam līdzīga lecheguilla auga, kas aug sausā, nelīdzenā augstienē Meksikas ziemeļos. Šā auga šķiedra ir poraina, stingra un ļoti lokana, tai ir laba noturība pret ķīmikālijām un šķīdinātājiem. Šķiedrai ir unikāls virsmas raksturojums – tā ir raupja, jo tā satur kalcija oksalātu kristālus. Pētīt šķiedru mikroskopā, tā satur sīkus āķīšus vai dzeloņus, kuri dod šķiedrai dabīgu nedaudz abrazīvu raksturojumu. Šis raksturojums ļauj šķiedru izmantot pulēšanas līdzekļu ražošanai – beržamās sukās un birstēs. Šķiedra tiek ražota no atjaunojamiem avotiem un tā nav kaitīga dabai. Birstes ar sariem no Mexico šķiedras izmanto koka un metāla detaļu, lokšņu slīpēšanai un pulēšanai, šķiedras termiskā pretestība līdz +160°C, šķiedru neietekmē statiskā elektrība, sari mīksti līdz vidēji cieti, saru izkārtojums maksimāli biezs

Birstes korpusa materiāls

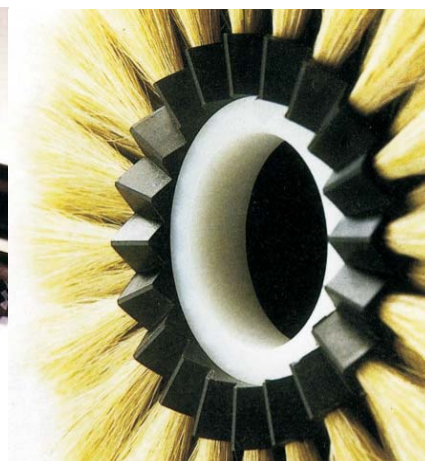
Birstes korpusa segmenti precīzi savienojas, pateicoties Zick-Zack® veida robojumiem segmentu galos. Tas 100% nodrošina segmentu un birstes darbdalās sakrītību bez spraugām, tukšumiem vai atstarpēm. Segmentu precīzie vārpstcaurumi nodrošina ne tikai atsevišķa segmenta, bet visas birstes precīzu darbu. Birstes segmenta korpusi izgatavoti no Poliamīda 6 ar 25% stikla šķiedras piejaukumu. Ļoti stingrs un dimensionāli stabils materiāls arī ekstremālos ekspluatācijas apstākļos.



Agave Lechugilla



Korpura segmenti

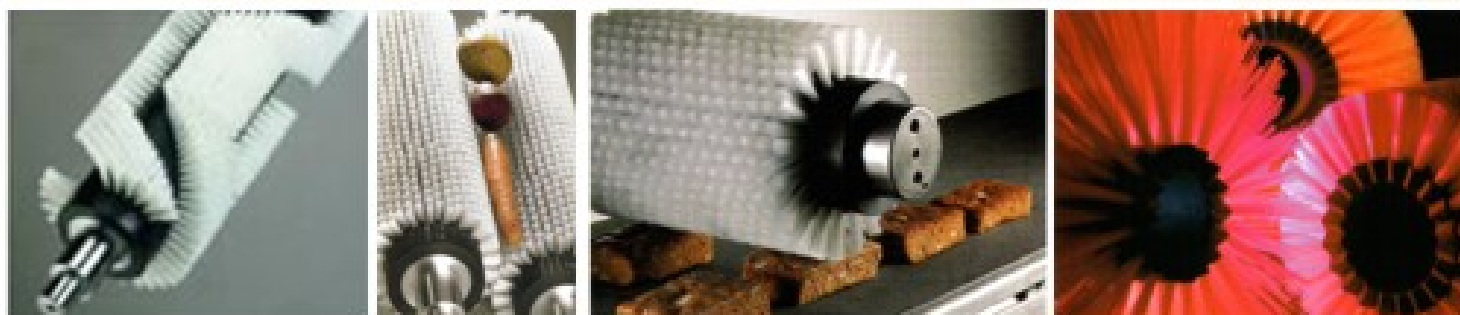
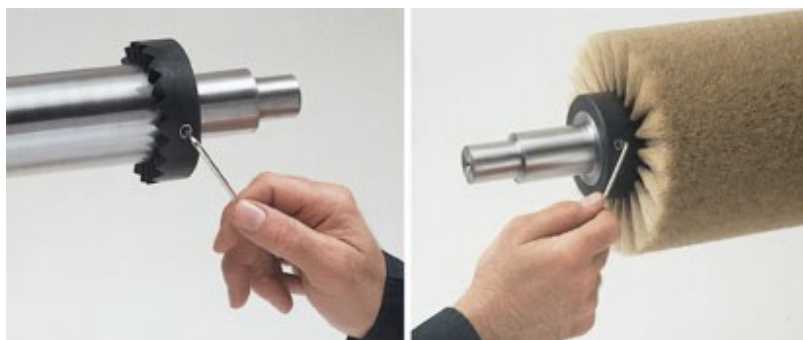


Birste ar kaktusu šķiedras sariem

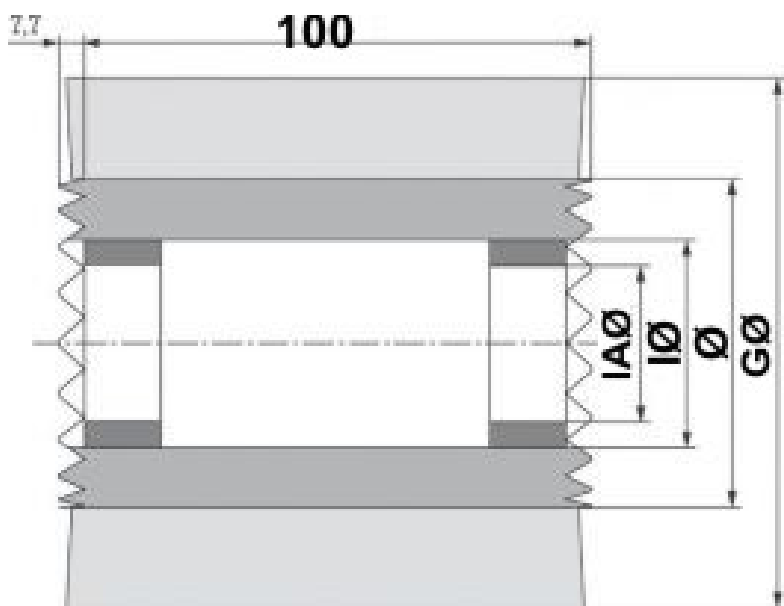


- Birstes segmentus var nomainīt vienkārši un ātri, jebkurā laikā;
- Nav nepieciešams mainīt vārpstu;
- Minimāla mašīnas dīkstāve birstes nomaiņai;
- Birstes korpusu robojumi galos nodrošina 100% savstarpēju savienojamību, monolītu korpusa konstrukciju un birstes darbdarības bez spraugām, tukšumiem vai atstarpēm.

- Precīza, balansēta rotēšana, kalpo kā viengabala ruļļveida birste;
- Ir pieļaujama dažādu birstes saru blīvuma, cietības un ārējā diametra kombinācija uz vienas vārpstas;
- Nav nepieciešami speciāli instrumenti vai zināšanas;
- Nav nepieciešams daudz vietas rezerves segmentiem;
- Iespējams pasūtīt atsevišķus segmentus nomaiņai;
- Plašs izpildījumu diapazons ar dažādu birstes saru izkārtojuma konfigurāciju.

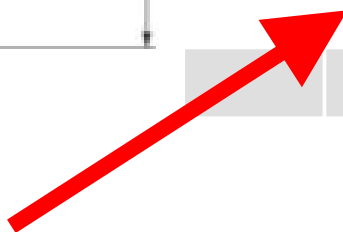


Zick-Zack® Sistēmas birstes korpusa diametrs	Birstes segmenta saru kūļu rindu skaits			Vārpstcauruma diametrs			
	Ø mm	A	D	MD	IØ mm	IAØ mm	IAØ mm
33..	16	20	32	20	15		
45..	16	24	32	25	20	15	
57..	20	15	36	35	30	25	20
65..	24	34	40	40	35	30	25
75..	24	36	60	50	45	40	35
86..	24	40	60	60	50	45	40
100..	28	36	44	75	60	50	45
125..	36	48	56	100	90	75	60
146..	48	72	96	120	100	80	60
176..	48	72	96	152	135	125	100

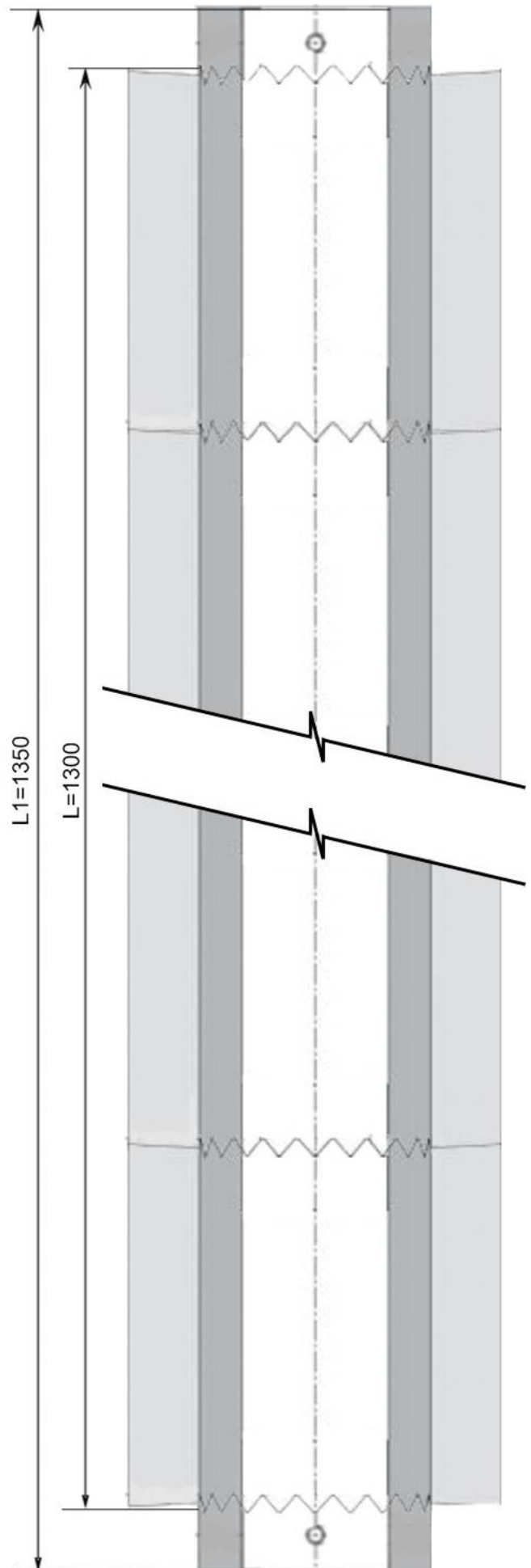
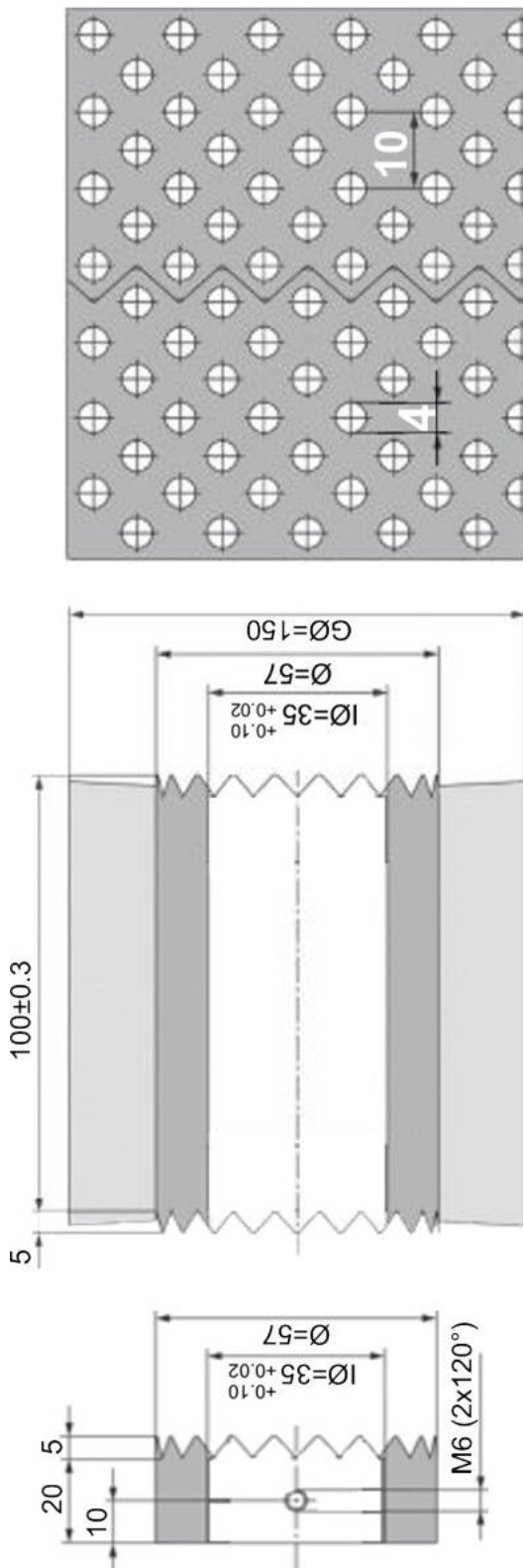


Birstes saru materiāls (saru diametrs, izkārtojums un garums pēc pasūtījuma)

PA6	Poliamīds 6
PA6.6	Poliamīds 6.6
PA6.10	Poliamīds 6.10
PP	Polipropilēns
PBT	Poliesters
RH	Zirga astri
MF	Kaktusu šķiedra
SB	Cūku sari
ZH	Kazas vilna



Piemērs: 13 gab. segmenti un divas gala uzmaņas birstes fiksācijai uz vārpstas



MINK Zick-Zack-Sistēmas birstes montāža



1. Vispirms pieskrūvēt pie vārpstas vienu fiksācijas uznavu ar integrētām skrūvēm (atslēga ir komplektā);
2. Uzlikt uz vārpstas vienu pēc otra Zick-Zack segmentus, piespiežot tos pie fiksācijas uznavas;
3. Uzlikt otru fiksācijas uznavu un ar koka āmuru viegli uzsist pa uznavu, lai nodrošināt visu segmentu robotu galu sakrišanu;
4. Kad visi segmenti cieši pieguļ viens otram, pieskrūvēt pēdējo fiksācijas uznavu;

Birste ir gatava darbam.